



注 記

- 1) \*印寸法は取付穴位置寸法とする。
- 2) 取付用ネジはトラスタッピングネジ呼び径5×20を使用のこと。
- 3) 指定外寸法公差は表1による。
- 4) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。

NOTE

1. \*: DIMENSIONS FOR FIXING HOLE POSITIONS.
2. USE TAPPING SCREWS 5x20 FOR FIXING THE UNIT.
3. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
4. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$0 < L \leq 50$	$\pm 1.5$
$50 < L \leq 100$	$\pm 2.5$
$100 < L \leq 500$	$\pm 3$

DRAWN Jan. 15 '04 E. MIYOSHI		TITLE SC-501/1101
CHECKED Takahashi T.		名称 演算部
APPROVED Y. Hatai	SC-50/110	外寸図
SCALE 1/5	MASS 4.2 ±10% kg	NAME PROCESSOR UNIT
DWG.No. C7251-G01-B	20-024-100G-2	OUTLINE DRAWING