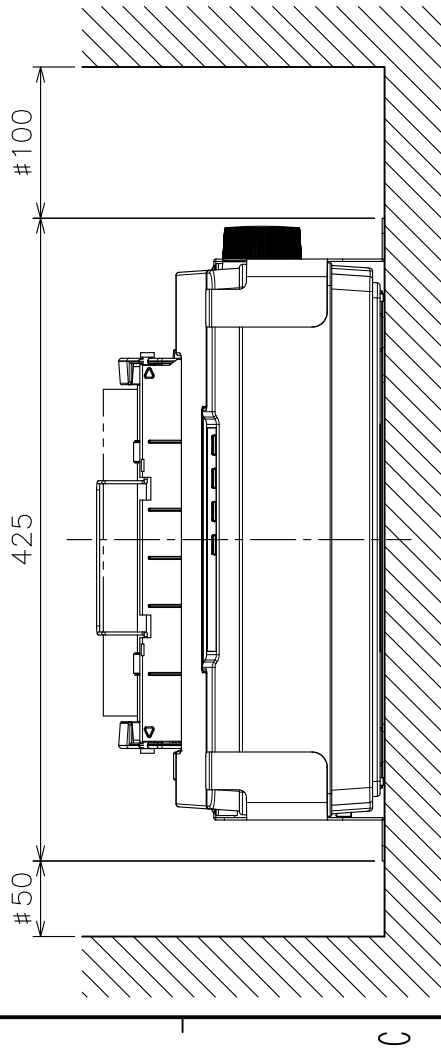
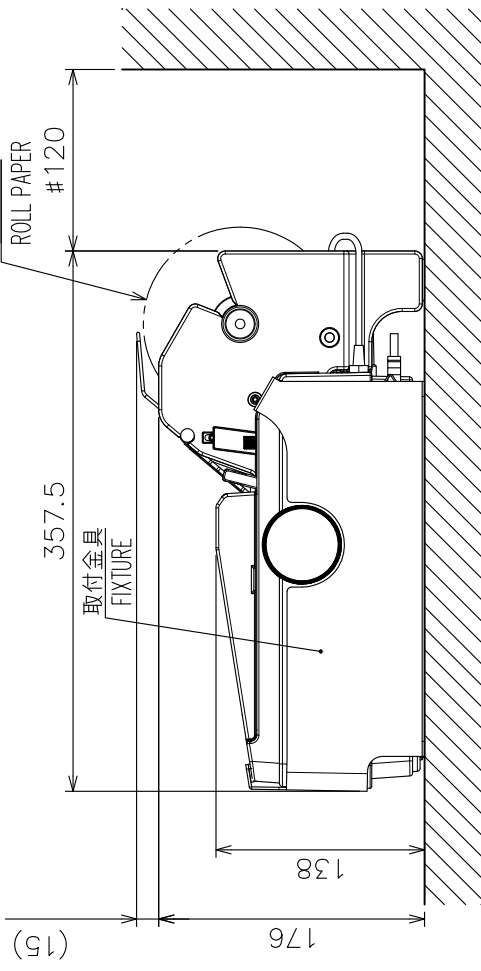
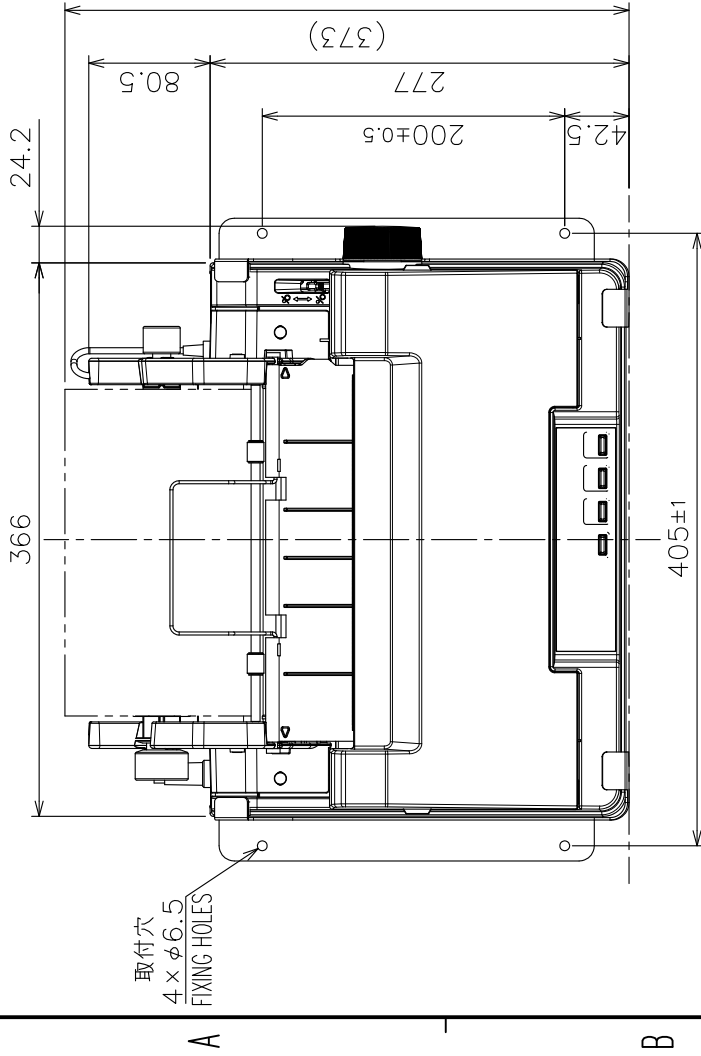


表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

- 注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 2) #印寸法は最小サービスペース寸法とする。
 3) 取付用ネジはトラスタツピンネジ呼び径5×20を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS $\phi 5 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.



DRAWN	6/Jul/2012 I.YAMASAKI	TITLE	PP-520
CHECKED	6/Jul/2012 H.MAKI	名#	プリンタ
APPROVED	6/Jul/2012 Y.NISHIYAMA	外寸図	
SCALE	1/5 MASS 5.5 kg	質量はロール紙を含まず MASS DOES NOT INCLUDE ROLL PAPER	NAME
DWG.No.	C5080-G02-A	REF.No.	16-023-551G-1
		OUTLINE DRAWING	