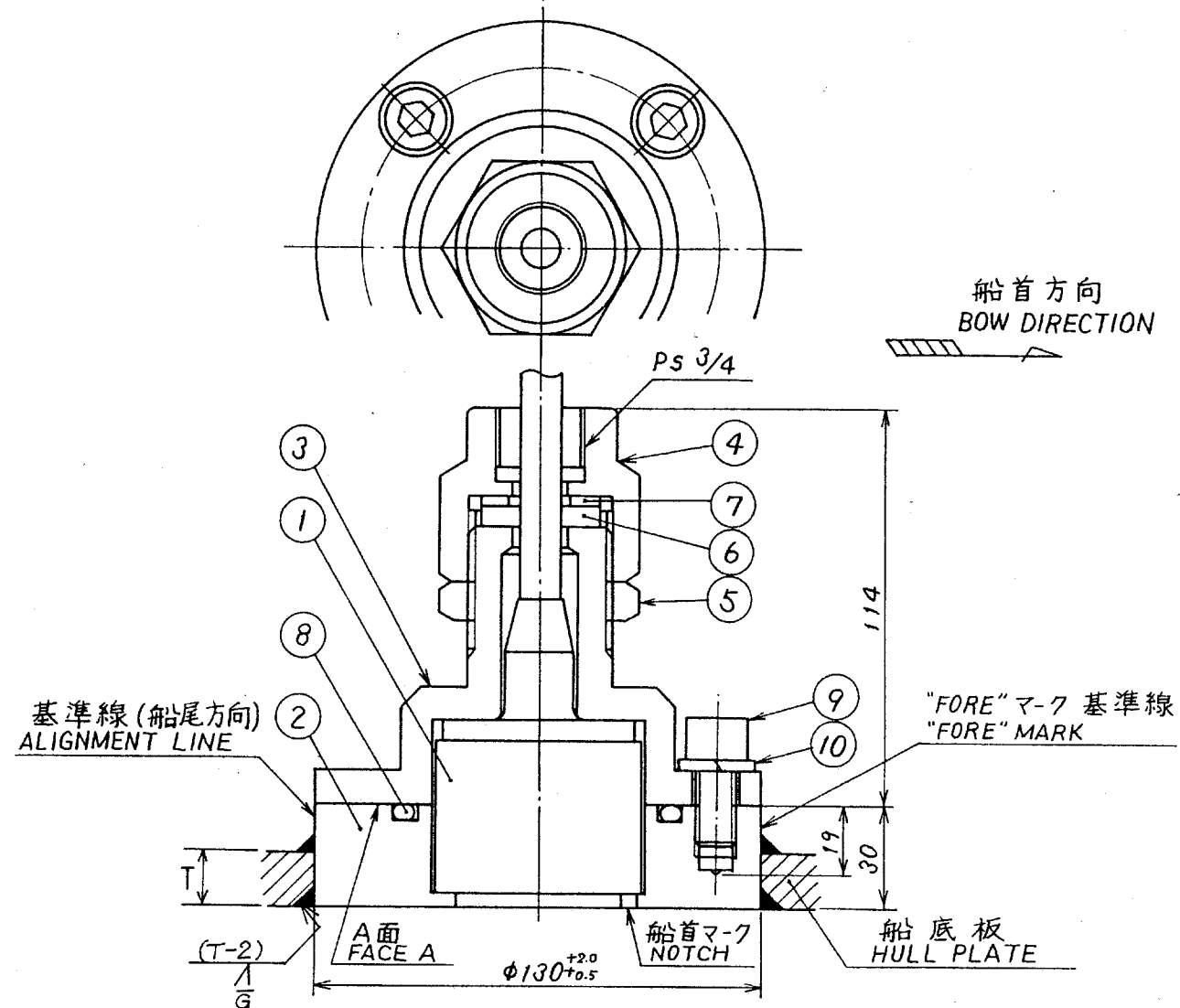


取付要領

- ⑤止めナットを緩め（仮締めなので手で回る。堅い時は対辺50mmスパナを使用のごと）、④キャップナットを③振動子フランジから外す（ケーブルから抜き取る必要はない）。⑥ガスケット、⑦座金も④キャップナットの方へ移しておくこと。
- ⑨M12 六角穴付きボルト4本を外し（対辺10mm六角棒スパナを使用）、③振動子フランジと①振動子を②船底フランジから分離する。（⑨ボルト、⑩ばね座金、⑧Oリングは保管しておく。）
- ②船底フランジを船底に溶接する。この時以下の点に注意のこと。
 - ・側面に刻印されている“FORE”の文字と船首、船尾の2本の基準線を船の船首-船尾方向に合せて溶接する。（取付誤差は±1°以内）
 - ・水平方向も吃水線と平行になるように溶接する。（取付誤差は±1°以内）
- 船底溶接部はグラインダー等で面一に仕上げる。
- 付属のキノラスタ（金属スキマ腐食防止剤）を②船底フランジのフランジ面（A面）、リング溝内及び振動子フランジ面（A面）に塗布する。
- ⑧Oリングを②船底フランジに装着する。
- ①振動子を②船底フランジにはめ込む。（船首マークである②船底フランジの切欠と①振動子の突起を合わせること。）
- ③振動子フランジを②船底フランジに乗せる。
- ⑨六角穴付きボルトを締め付ける。（③振動子フランジは船首方向に関係なく任意方向でよい）
- ⑥ガスケット、⑦座金を③振動子フランジ上に移し④キャップナットを締める（対辺50mmスパナ使用）。それから⑤止めナットを緩み止めとして④キャップナットにかける。
- 振動子ケーブルに配管する時は、④キャップナット上部のPS 3/4ねじを利用すること。

Mounting of Flush Type Transducer

- Loosen lock nut ⑤ with a wrench (hex. size: 50mm) and take off cap nut ④ from transducer flange ③ together with gasket ⑥ and flat washer ⑦. (It is not necessary to draw the cap nut completely out from the cable.)
- Unscrew hex. socket head bolts ⑨ (M12 x 25, 4 pcs.) by using a socket screw wrench (size: 10mm). Separate hull flange ② and transducer ① from transducer flange ③. Handle O-ring ⑧ carefully so as not to damage it.
- Weld hull flange ② to the hull plate. Confirm that the "FORE" mark alignment line on the side of the hull flange faces the fore-aft line of the ship within ±1 degree. The hull flange ② should also be horizontal within ±1 degree at ship's normal trim.
- Finish the outside hull plate with a grinder to ensure smooth water-flow.
- Apply kinoruster (Anti-Crevice corrosion sealant) to face A of hull flange ②, O-ring groove on the hull flange, O-ring ⑧ and face A of the transducer flange.
- Fit O-ring ⑧ onto the O-ring groove.
- Place transducer ① into hull flange ② so that the alignment nipple on the transducer face fits into the notch on the hull flange.
- Settle transducer flange ③ on the hull flange.
- Tighten hex. socket bolts ⑨ with a socket screw wrench.
- Put gasket ⑥ and flat washer ⑦ on top of the transducer flange and tighten cap nut ④ securely with a wrench (hex. size: 50 mm). Screw lock nut ⑤
- When running the transducer cable inside the conduit pipe, screw the pipe end onto the cap nut (PS3/4) for watertightness.



10	バネ座金 SPRING WASHER	SUS304	4		M12
9	六角穴付きボルト HEX. SOCKET HEAD BOLT	SUS304	4		M12 x 25
8	Oリング O RING	NBR	1		JIS B2401 P75
7	平座金 FLAT WASHER	SPC	1		5/8
6	(電線貫通金物用)ガスケット GASKET	CR	1		
5	(電線貫通金物用)止めナット NUT	SS41	1		
4	(電線貫通金物用)キャップナット CAP NUT	SS41	1		
3	振動子フランジ TRANSDUCER FLANGE	SS41	1		
2	船底フランジ FLANGE	KA	1		
1	振動子 TRANSDUCER				DS-785-10/20/30
品番 ITEM	品名 NAME	材質 MATERIAL	数量 Q.TY	図番 DWG.NO.	摘要 REMARKS

DRAWN Mar 25 78 T. YAMASAKI		TYPE DS-784	
CHECKED Mar 25 78 K. Kusunoki		名称 船底タンク (埋込型)	
APPROVED Mar 25 78 K. Kusunoki		送受波器装備図	
SCALE 1/2	MASS 9.5 kg	APPLICABLE TO; (MODEL)	BLOCK NO. NAME TRANSDUCER SEACHEST (FLUSH TYPE)
DWG NO. C7222-T06-C		TRANSDUCER INSTALLATION	